



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ОБЪЕКТОВ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ  
АВИАЦИОННУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Директор АНО «ЦС ООАБ» - Руководящего  
органа Системы добровольной сертификации  
объектов, обеспечивающих авиационную  
безопасность

В.Ю. Волынский

« 12 » сентября 2006

ASCS-007-2006 «Порядок сертификации стационарных  
металлоискателей, применяемых в целях обеспечения авиационной  
безопасности на объектах гражданской авиации»

Москва, 2006

## I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Данный порядок сертификации стационарных металлоискателей (далее – МИС), применяемых в целях обеспечения авиационной безопасности на объектах гражданской авиации (далее – Порядок сертификации) устанавливает требования и определяет методику оценки соответствия этим требованиям для проведения работ по сертификации в Системе добровольной сертификации объектов, обеспечивающих авиационную безопасность (далее – Системе).

1.2. Объектами сертификации являются технические устройства, работа которых основана на измерении и обработке параметров электромагнитного поля между генераторной (передающей) и приемной катушками, ограничивающих с боков проход досматриваемого человека.

1.3. МИС состоит из приемной и передающей катушек, оформленных в виде панелей или колонн, расположенных по обе стороны прохода проверяемого человека. Эти панели конструктивно объединены перемычкой над проходом. В состав МИС также входит блок питания генераторной катушки, блок обработки сигналов приемной катушки, блок индикации и блок настройки и самопроверки.

Все блоки объединены в один электронный блок, который может быть расположен как по перемычке над проходом, так и в отдельно стоящем корпусе.

МИС предназначен для установки на пунктах досмотра и контрольно-пропускных пунктах аэропорта с целью обнаружения в одежде и на теле человека металлических предметов, запрещенных к проносу на борт воздушного судна.

1.4. К испытаниям допускаются МИС при наличии следующих документов:

- Копия свидетельства о государственной регистрации Заявителя;
- Согласие (поручение) Производителя, дающее право Заявителю выступать от имени Производителя при сертификации продукции;
- Копии документов, удостоверяющих безопасность продукции, предусмотренных действующим законодательством;
- Копии протоколов испытаний, сертификатов обязательной и добровольной сертификации на заявляемые инженерно-технические средства авиационной безопасности и комплектующие к ним (при их наличии).
- Технические условия изготовителя;
- Конструкторская документация:
  - сборочный чертеж;
  - габаритный чертеж;
  - электромонтажный чертеж;
  - монтажный чертеж;
  - упаковочный чертеж;
  - спецификация (ведомость спецификаций);
  - ведомость покупных изделий.
- Эксплуатационная документация:
  - руководство по эксплуатации;
  - паспорт (формуляр);
  - инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия;
- Ремонтная документация (только для тех МИС, ремонт которых производится по месту эксплуатации):
  - руководство по ремонту (общее руководство по ремонту);
  - технические условия на ремонт (общие технические условия на ремонт);
  - чертежи ремонтные;
  - техническая документация на средства оснащения ремонта.

1.5. Оценка соответствия МИС нормативным требованиям включает в себя: проверку наличия и содержания доказательной документации, анализ состояния производства МИС, проведение испытаний образца МИС для целей сертификации и другие работы, предусмотренные схемой За, в соответствии с Изменением №1 Порядка проведения сертификации продукции в Российской Федерации.

Анализ состояния производства проводится в том случае, если производитель техники не имеет сертификата соответствия на производство или систему качества.

Испытания проводятся на серийных образцах, конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у техники, поставляемой потребителю (заказчику).

1.6. В ходе выполнения сертификации МИС могут использоваться документальные доказательства соответствия, полученные Заявителем в других системах сертификации, для сокращения объема проверок. При оценке возможности использования дополнительных документов (протоколов приёмочных, периодических, инспекционных испытаний, гигиенических и пожарных сертификатов, зарубежных сертификатов и т.д.) орган по сертификации учитывает специфику техники, степень её потенциальной опасности, объём и стабильность условий производства, репутацию производителя, степень доверия оценок, данных сторонними организациями и т.п. Орган по сертификации по согласованию с Руководящим органом Системы может уточнять объём проверок, состав необходимых мероприятий и предоставляемой доказательной документации, запрашивать дополнительную информацию и контролировать проведение заявителем корректирующих мероприятий (при необходимости).

1.7. Доставка оборудования к месту проведения испытаний организуется и оплачивается Заявителем.

1.8. Все работы по сертификации должны быть завершены в течение 90 рабочих дней с момента их начала в случае предоставления Заявителем всей необходимой документации и образца изделия.

1.9. В Сертификате соответствия (на его обороте) указываются основные технические параметры, подтвержденные при проведении сертификационных испытаний, а именно:

- обнаружительная способность
- эксплуатационные характеристики

1.10. Сертификат соответствия выдается сроком на пять лет.

1.11. Стоимость сертификации определяется Порядком оплаты работ по сертификации.

## **II. СЕРТИФИКАЦИОННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

### **2. 1. Специальные (обнаружительные) характеристики**

2.1.1. Диапазон настройки обнаружительной чувствительности МИС должен позволять настраивать его на достоверное обнаружение любого из тестовых образцов.

2.1.2. МИС должен обнаруживать любой из образцов тест-объекта при проносе его через область контроля МИС металлически чистым оператором в интервале скоростей  $0,1 \pm 8$  (м/сек) без изменения чувствительности в процессе проверки.

2.1.3. Регулировка чувствительности металлоискателя может быть плавной или дискретной, но должна давать возможность настраивать его на 100% обнаружение любого эталона тест-объекта с вероятностью обнаружения следующего меньшего эталона не более 30%.

2.1.4. МИС должен обеспечивать одинаковую чувствительность при проносе тест объекта в верхней, средней и нижней области (по высоте), на расстоянии 10 см от боковых панелей и в середине (по ширине), при одном и том же уровне чувствительности.

2.1.5. МИС не должен выдавать сигнал тревоги при проносе металлических предметов личного пользования (ключи, часы с браслетом, зажигалка, монеты) равномерно распределенных по высоте, общей массой до 100 г., при установленном 4 уровне чувствительности с вероятностью ложного срабатывания не более 0,05.

2.1.6. МИС должен иметь звуковую и автоматическую световую (пропорционально размерам образца тест-объекта) сигнализацию наличия запрещенного предмета в области контроля. Желательно наличие на МИС системы, позволяющей производить локализацию запрещенного предмета на теле человека.

2.1.7. Органы включения и регулировки параметров МИС должны иметь защиту от несанкционированного доступа.

## **2.2. Эксплуатационные характеристики**

2.2.1. Электропитание МИС должно осуществляться от сети переменного тока напряжением 110 – 240 В, частотой  $50 \pm 1$  (Гц) и от автономного внешнего источника питания  $12 \pm 20$  % (В).

2.2.2. Время выхода МИС по рабочий режим не должно превышать 10 сек.

2.2.3. Окончание сигнала тревоги означает выход МИС на рабочий режим.

2.2.4. МИС должен сохранять работоспособность при следующих климатических условиях:

температура окружающей среды от 0 до 50°C;

относительная влажность 95% при 30°C.

2.2.5. МИС должен сохранять все свои характеристики и уровень чувствительности при работе его в круглосуточном режиме.

2.2.6. Срок службы МИС должен быть не менее 6 лет.

2.2.7. Гарантийный срок эксплуатации МИС должен быть не менее 2 лет со дня ввода в эксплуатацию.

2.2.8. Гарантийный срок хранения МИС должен быть не менее 1 года со дня изготовления.

## **2.3. Безопасность и электромагнитная совместимость**

2.3.1. Предъявленные на сертификацию модели МИС должны иметь действующие заключения (сертификаты) аккредитованных органов по испытаниям изделия на медицинскую безопасность.

2.3.2. МИС должен работать совместно с рентгентелевизионным интроскопом (РТИ), установленным на расстоянии не менее 0,5 м. При этом изменение режимов работы РТИ (включение, выключение, пуск транспортера, реверс транспортера и т.п.) не должно влиять на нормальную работу МИС (не менять его обнаружительные характеристики).

2.3.3. МИС должен обеспечивать совместную работу в составе группы аналогичных устройств от 2 до 8 шт., установленных на одну линию на расстоянии между блоками датчиков 1 м.

2.3.4. Напряженность магнитной составляющей электромагнитного поля в зоне прохода МИС не должна превышать установленные санитарные нормы.

### III. МЕТОДИКА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ

3.1. Все испытания, кроме оговоренных особо, проводятся в нормальных климатических условиях:

- температура окружающего воздуха от +15 до +35 С;
- относительная влажность от 45 до 80 %;
- атмосферное давление от  $8,6 \cdot 10^4$  до  $10,6 \cdot 10^4$  Па (от 645 до 795 мм рт.ст.).

3.2. Проверка МИС на соответствие сертификационным требованиям по пп. 2.3.5; 2.3.6; 2.4.1.- 2.4.4.; 2.5.1; 2.5.2. должна проводиться внешним осмотром МИС, ознакомлением с его органами управления и с сопроводительной технической документацией на МИС.

3.3. Подготовка МИС к проведению сертификационных испытаний

3.3.1. Произвести монтаж и настройку МИС в соответствии с сопроводительной технической документацией.

3.4. Проверка обнаружительных характеристик.

3.4.1. Проверка обнаружения металлических предметов, проносимых через область контроля МИС

3.4.1.1. Включить МИС. После выхода МИС на рабочий режим установить чувствительность МИС на выбранный уровень безопасности.

3.4.1.2. Осуществить проход через область контроля МИС "металлически чистого" человека (т.е. без металлических предметов и фурнитуры в одежде) и убедиться, что МИС сигнала тревоги не дает.

3.4.1.3. Вынуть из комплекта тест-объектов ФГИМ.411449.004 СБ тест-объект, соответствующий установленному на МИС уровню безопасности, и прикрепить его к ноге человека, осуществлявшего проход по п. 3.4.1.2., на высоте  $(140 \pm 10)$  см от пола.

3.4.1.4. Пропустить человека с тест-объектом через область контроля МИС со скоростью прохода 0,3 м/с и 2 м/с по 10 раз.

3.4.1.5. Повторить операции по пп.3.4.1.3., 3.4.1.4. для каждого уровня безопасности МИС.

3.4.1.6. МИС удовлетворяет сертификационным требованиям, если при выполнении операций по п. 3.4.1.2. сигнала тревоги не будет, а при выполнении операций по п.п. 3.4.1.3. и 3.4.1.4. настоящей методики для каждого уровня безопасности МИС будет выдавать по 10 сигналов тревоги. Одновременно осуществляется проверка выполнения п. 2.3.3 технических требований.

3.5. Проверка вероятностных характеристик.

3.5.1. Определение вероятности обнаружения МИС запрещенных металлических предметов

3.5.1.1. Предметы обнаружения - тест-объекты №№ 4, 5 согласно Приложению 4 N предм. = 2.

3.5.1.2. Места расположения запрещенных к проносу металлических предметов:

- в головном уборе;
- спереди под ремнем;
- в обуви левой ноги. N расп. = 3

3.5.1.3. Испытания проводятся человеком ростом 165 - 175 см. Скорость прохода через область контроля МИС  $V_1 = 0,3$  м/с,  $V_2 = 2,0$  м/с. N чел = 1; N сп = 2

3.5.1.4. МИС включают и после выхода на режим, устанавливая чувствительность, соответствующую уровню безопасности 5.

Тест-объекты по № 4 и № 5 поочередно закладываются человеку в места, указанные в п. 1.2 (каждый тест-объект последовательно в каждую точку размещения).

3.5.1.5. Проводят испытания по п. 1.3, повторяя каждый эксперимент 10 раз. N повт. = 10.

Стандарт Системы добровольной сертификации объектов, обеспечивающих авиационную безопасность

3.5.1.6. Общее количество экспериментов

$N_{\text{эксп}} = N_{\text{предм.}} \times N_{\text{расп.}} \times N_{\text{чел.}} \times N_{\text{сп}} \times N_{\text{повт.}} = 2 \times 3 \times 1 \times 2 \times 10 = 120.$

3.5.1.8. При каждом эксперименте фиксируют наличие сигнала тревоги ( $N_{\text{фиксир.}}$ ).

3.5.1.9. Вероятность обнаружения рассчитывается по формуле:

$$R_{\text{обн}} = \frac{N_{\text{фиксир.}}}{N_{\text{эсп.}}}$$

3.5.1.10. МИС соответствует сертификационным требованиям если  $R_{\text{обн.}} > 0,98.$

3.5.2. Определение вероятности ложных срабатываний МИС от металлических предметов личного пользования (ПЛП)

3.5.2.1. Составляются наборы металлических ПЛП, каждый общей массой ( $100 \pm 20$ )

г.

Набор 1

часы с браслетом;  
авторучка с металлическим колпачком;  
зажигалка;  
кошелек с набором монет;  
связка ключей.

Набор 2

перочинный нож;  
запонки;  
кошелек с набором монет;  
кольцо обручальное;  
связка ключей.

Набор 3

фуражка военнослужащего;  
ремень с пряжкой;  
орденские планки;  
связка ключей;  
пачка сигарет с фольгой.

$N_{\text{наб.}} = 3$

3.5.2.2. Перечисленные наборы поочередно размещаются на человеке ростом 165 - 175 см, который проходит область контроля МИС со скоростью  $V_1 = 0,3$  м/с,  $V_2 = 2,0$  м/с. Число проходов с каждым набором и при каждой скорости по 10 раз.  $N_{\text{чел}} = 1$ ;  $N_{\text{сп}} = 2$ ,  $N_{\text{повт.}} = 10.$

3.5.2.3. Общее количество экспериментов:

$N_{\text{эксп}} = N_{\text{наб.}} \times N_{\text{чел.}} \times N_{\text{сп}} \times N_{\text{повт.}} = 3 \times 1 \times 2 \times 10 = 60$

3.5.2.4. При каждом эксперименте фиксируется сигнал тревоги.

3.5.2.5. Вероятность ложных срабатываний:

$$P_{\text{л.с}} = \frac{N_{\text{фиксир.}}}{N_{\text{эсп.}}}$$

3.5.2.6. МИС соответствует сертификационным требованиям если  $P_{\text{л.с}} < 0,05.$

3.6. Проверка эксплуатационных характеристик.

3.6.1. Проверка работоспособности МИС в диапазоне изменения напряжения питания

3.6.1.1. Включить МИС в сеть через автотрансформатор.

3.6.1.2. Установить напряжение питания МИС - 190 В.

3.6.1.3. Провести исполнение по п.п. 3.4.1.2. - 3.4.1.5. настоящей методики.

Установить напряжение питания МИС- 240 В.

## Стандарт Системы добровольной сертификации объектов, обеспечивающих авиационную безопасность

3.6.1.5. МИС удовлетворяет сертификационным требованиям, если при указанных напряжениях питания МИС испытания по пп.3.4.1.2. - 3.4.1.5. имеют 100 % положительных результатов.

3.6.2. Проверка времени выхода МИС на рабочий режим

3.6.2.1. Отключить МИС от сети.

3.6.2.2. Выдержать МИС в отключенном состоянии не менее 2-х часов.

3.6.2.3. Подключить МИС к сети и подать на МИС напряжение питания.

3.6.2.4. Через 30 с пропустить через область контроля МИС человека, снаряженного в соответствии с п. 3.4.1.3. настоящей методики.

3.6.2.5. Провести проверку по п. 3.4.1.2 настоящей методики.

3.6.2.6. МИС соответствует сертификационным требованиям, если при проверке по п. 3.4.3.4. выдаст звуковой сигнал тревоги.

3.6.2.7. При проверке по п. 3.4.3.5 сигнал тревоги выдаваться не должен.

3.6.3. Проверка времени возврата МИС в исходное состояние

3.6.3.1. Провести операции по п. 3.4.1.1. - 3.4.1.4. с разовым проходом области контроля МИС со скоростью прохода 1 м/с.

3.6.3.2. Включить секундомер в момент выключения светового и звукового сигнала тревоги МИС после завершения последнего прохода по п. 3.4.1.4.

3.6.3.3. Через (3+0,5) с повторить операцию последнего прохода через МИС по п. 3.4.1.4.

3.6.3.4. МИС соответствует сертификационным требованиям, если при прохождении по п. 3.4.4.3. будет выдан новый световой и звуковой сигнал тревоги.

3.6.4. Проверка времени непрерывной работы МИС

3.6.4.1. МИС включается по п. 3.4.1.1. настоящей методики. Каждые 180 мин проверяется работа МИС по п.п. 3.4.1.2 - 3.4.1.4.

3.6.4.2. МИС соответствует сертификационным требованиям, если будет выдавать сигналы тревоги при каждой проверке по п.3.4.5.2 в течении 24 часов непрерывной работы МИС с вероятностью 100 % без подстройки чувствительности.

3.6.5. Проверка совместной работы МИС с РТИ

3.6.5.1. МИС устанавливается таким образом, чтобы расстояние блока датчика МИС от ближайшей боковой стенки РТИ выбранной модели составляло 0,5 м.

3.6.5.2. МИС включается по п. 3.4.1.1 настоящей методики с установлением 5-го уровня безопасности.

3.6.5.3. Контролируется работа МИС в течение 1 ч при одновременной работе РТИ.

3.6.5.4. Во время работы МИС проводятся различные операции по изменению режимов работы РТИ (включение, выключение РТИ, пуск и реверс транспортера).

3.6.5.5. МИС соответствует сертификационным требованиям, если оно не выдает ни одного сигнала тревоги при выполнении операций по п. 3.4.1.4 настоящей методики.

3.6.6. Проверка работоспособности МИС в составе группы аналогичных устройств и при работе в паре

3.6.6.1. МИС устанавливают в ряд со стационарными металлоискателями других моделей, располагаемых с двух сторон от проверяемого МИС, на расстоянии 3 м.

3.6.6.2. МИС включают по п. 3.4.1.1. настоящей методики с установлением 5-го уровня безопасности.

3.6.6.3. Контролируют работу МИС в течение 1 ч при одновременной работе металлоискателей, установленных с двух сторон МИС.

3.6.6.4. МИС соответствует сертификационным требованиям, если оно не выдает ни одного сигнала тревоги при одновременной работе с другими МИС.

3.6.6.5. Устанавливают МИС рядом с аналогичным МИС, так чтобы расстояние между блоками датчиков было 1 м.

3.6.6.6. Выполняют испытания по п. 3.4.1.2 и контролируют работу МИС в течение

Стандарт Системы добровольной сертификации объектов, обеспечивающих авиационную  
безопасность

1 ч при одновременной работе другого МИС.

3.6.6.7. МИС соответствует сертификационным требованиям, если оно не выдаст ни одного сигнала тревоги при работе в паре с другим МИС.



3.6.6.8. Приложение 1

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ И СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ  
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЯХ**

<b>Наименование оборудования</b>	<b>Рекомендуемый тип</b>	<b>Характеристики оборудования</b>
Тест-объект	ФГИМ.411449.004СБ	
Вольтметр переменного тока	В7-38	Предел измерений тока 0-2А f=50 Гц
Амперметр переменного тока	В7-38	предел измерений тока 0-2А f=50Гц
Автотрансформатор	РНО 250-2 А	Uвых. 186-243 В
Секундомер двухстрелочный суммирующего действия	СДСпр-1-2	T 0-10 мин.

## Тест-объекты для установления уровней чувствительности МИС, и их расположение в комплекте

Комплект тест-объектов (в дальнейшем "комплект") для настройки стационарных и проверки настройки стационарных и ручных металлоискателей помещен (упакован) в чемодан типа "атташе-кейс", на верхней крышке которого имеется аббревиатура "МИС" - тест-объекты для металлоискателя.

Комплекту присвоен десятичный номер - ФГИМ.411449.004 СБ.

Комплект содержит в своем составе пять групп металлических предметов (тест-объектов) имеющих различную окраску.

Цвета окрашивания металлических тест-объектов определяют уровень безопасности с первого по пятый.

Первый уровень безопасности (самый низкий) представлен тест-объектом окрашенным в синий цвет. Далее уровень безопасности повышается и соответствующие тест-объекты окрашены в следующие цвета.

Уровень безопасности 1 (тест-объект синего цвета).

Тест-объект представляет из себя два цилиндра, диаметром один дюйм (25,4 мм), сваренных между собой в Г - образную конструкцию, где малый цилиндр приварен к краю большого. Один цилиндр имеет длину 152,4 мм, второй - 76,2 мм. Цилиндры изготовлены из стали 40 ХНМА (магнитной).

Уровень безопасности 2 (тест-объект зеленого цвета).

Тест-объект представляет из себя два цилиндра, диаметром один дюйм (25,4 мм), сваренных между собой в Г - образную конструкцию. Один цилиндр имеет длину 127 мм, второй - 50,8 мм. Один тест-объект изготовлен из стали 40Х НМА (магнитной), второй - из стали 12 ХА 18Н9Т (немагнитной). Немагнитный образец отличается от магнитного пропилом на торце короткого цилиндра.

Уровень безопасности 3 (тест-объект желтого цвета.).

Тест-объект отличается от второго только размерами цилиндров. Один цилиндр 76,2 мм второй 50,8 мм.

Уровень безопасности 4 (тест-объект коричневого цвета).

Тест-объект имеет в своем составе три предмета: два уголкового цилиндрических предмета с цилиндрами длиной 50,8 мм и 25,4 мм, соответственно, и стальную прямоугольную пластину размерами 152,4 x 19 мм, толщиной 1,52 мм, изготовленную из стали 20. Пластина предназначена для имитации холодного оружия (ножа).

Уровень безопасности 5 (тест-объект красного цвета).

Тест-объект состоит из двух цилиндров диаметром и длиной 25,4 мм, изготовленных из магнитной и немагнитной стали 40ХНМА и 12ХА 18Н9Т соответственно и стальной пластины размерами 50,8 x 19 мм, толщиной 1,52 мм, изготовленной из стали 20.

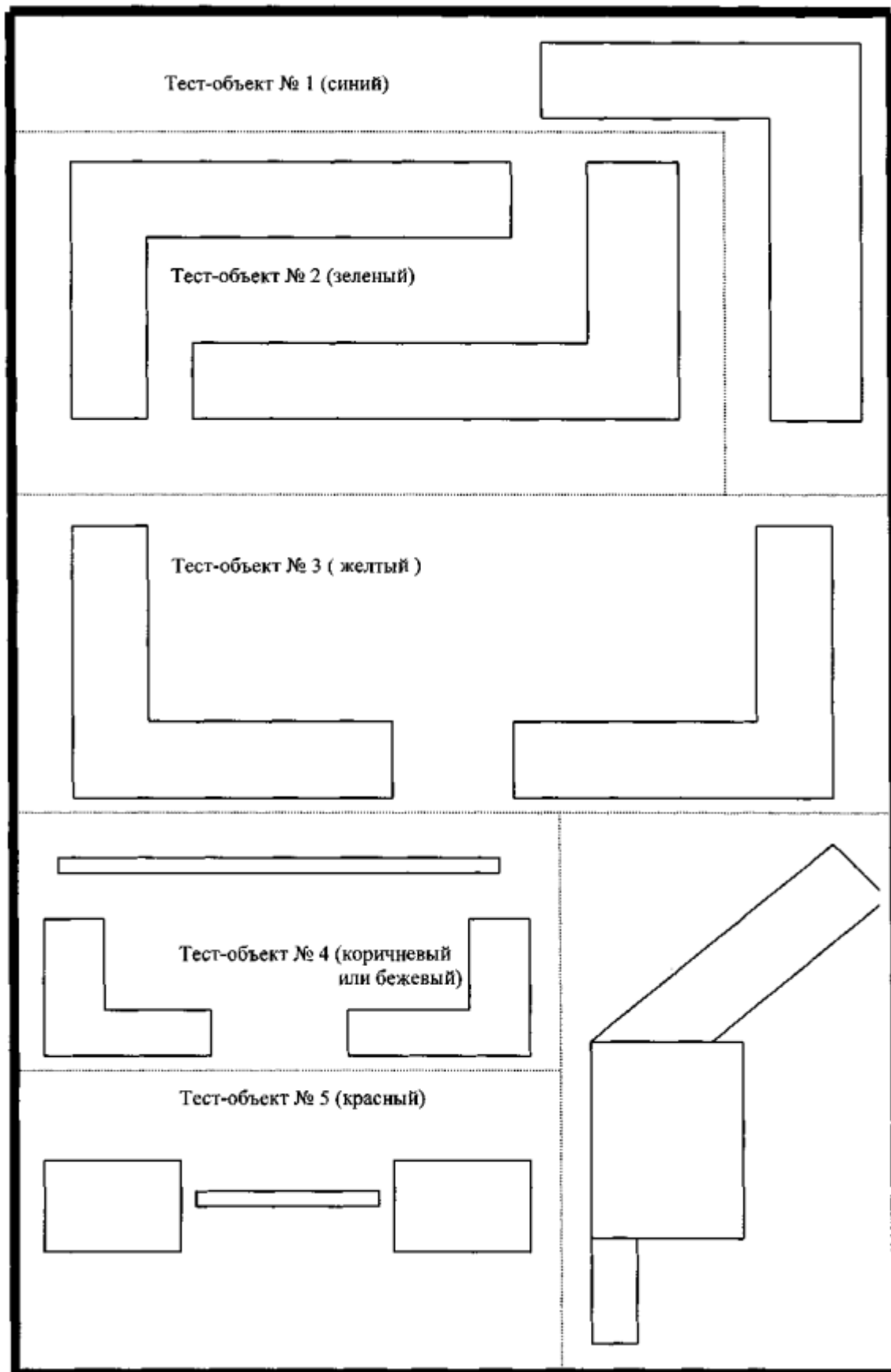
Кроме вышеперечисленных тестов, в качестве рабочего эталона представлен имитатор револьвера 22 калибра (5,6 мм), рекомендованного ФАА (США) для проверки металлообнаружителя.

Имитатор револьвера выполнен из нержавеющей стали 40 ХНМА.

Расположение тест-объектов в комплекте представлено на рисунке 1.

Соответствие тест-объектов уровням безопасности представлено на рисунке 2.

Рисок 1. Расположение тест-объектов в комплекте



**Рис.2**  
**Уровни безопасности**

<p><b>Уровень безопасности 1</b> (тест-объект синего цвета)</p> <p>Тест-объект представляет из себя два цилиндра, диаметром один дюйм (25,4 мм), спаренных между собой в Г-образную конструкцию, где малый цилиндр приварен к краю большого. Один цилиндр имеет длину 152,4 мм., второй - 76,2 мм. Цилиндры изготовлены из стали 40 ХНМА (магнитной).</p>	
<p><b>Уровень безопасности 2</b> (тест-объект зеленою цвета)</p> <p>Тест-объект представляет из себя два цилиндра, диаметром один дюйм (25,4 мм), сваренных между собой в Г-образную конструкцию. Один цилиндр имеет длину – 127 мм., второй -50,8 мм. Один тест-объект изготовлен из стали 40 ХНМА (магнитной), второй – из стали 12 ХА 18Н9Т (немагнитной). Немагнитный цилиндр отличается от магнитного пропилом на торце короткого цилиндра.</p>	
<p><b>Уровень безопасности 3</b> (тест объект желтого цвета)</p> <p>Тест объект отличается от тест-объекта второго уровня безопасности только размерами цилиндров. Один цилиндр 76,2 мм, второй – 50,8 мм</p>	
<p><b>Уровень безопасности 4</b> (тест-объект коричневого цвета)</p> <p>Тест-объект имеет в своем составе три предмета: два уголкового цилиндрических предмета с длиной цилиндров 50,8 мм и 25,4 мм., соответственно, и прямоугольную стальную пластину размером 152,4 x 19 мм., толщиной 1,52 мм., изготовленную из стали 20. Пластина предназначена для имитации холодного оружия (ножа).</p>	
<p><b>Уровень безопасности 5</b> (тест-объект красного цвета)</p> <p>Тест-объект состоит из двух цилиндров диаметром и длимой 25,4 мм., изготовленных из магнитной 40ХНМА и немагнитной 12Х18Н9Т стали, соответственно, и стальной пластины размером 50,8 x 19 мм., толщиной 1,52мм., изготовленной из стали 20.</p>	

Кроме вышеперечисленных тест-объектов, в качестве возможного объекта проверки представлен имитатор револьвера 22 калибра (5,6 мм), рекомендованный ФАА (США) для проверк металлоискателей.

Имитатор револьвера выполнен из нержавеющей стали 40 ХНМА.